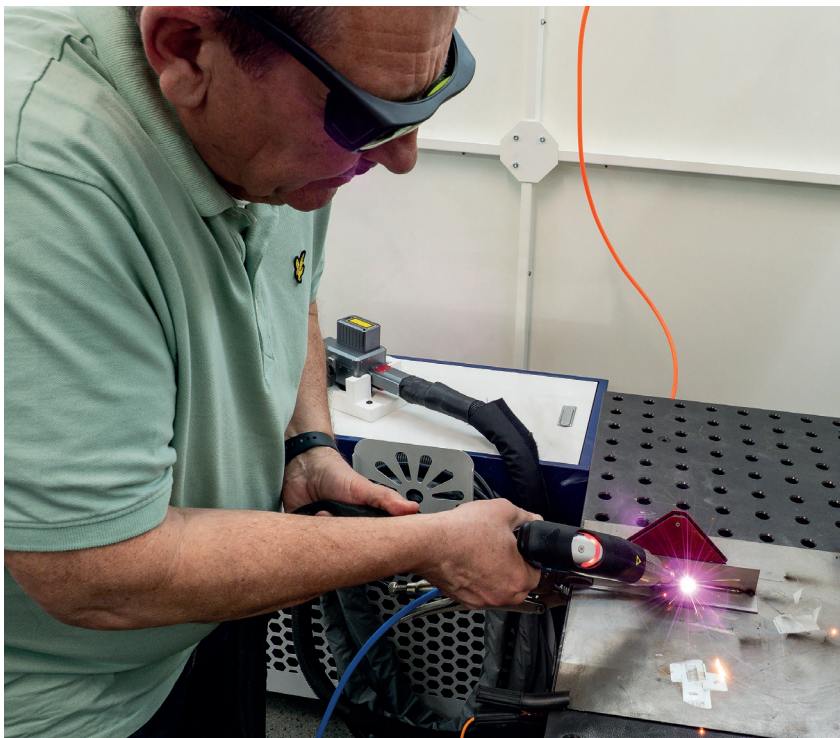


# LASERSÄKERHET DEL-III

## LASERSÄKERHETEN TAR KONKRETA STEG FRAMÅT – BRANSCHEN SAMLAD HOS LMI AB



*IPG LightWeld, handhållen lasersvets testas här av Marcus Wiederkehr (3M Svenska AB). Detta var ett väldigt uppskattat inslag.*

**D**en 13–14 april 2026 samlades representanter från industri, organisationer och myndigheter hos **LMI AB i Nås, Dalarna**, för Lasergruppens **Lasersäkerhetsmöte Del III**. Mötet markerar ett tydligt skifte i arbetet med lasersäkerhet – från övergripande diskussioner till konkreta verktyg, strukturer och branschgemensamma initiativ.

Under två intensiva dagar kombinerades tekniska genomgångar, praktiska moment och arbetsmöten med fokus på att skapa en mer enhetlig och kvalitetssäkrad lasersäkerhet inom svensk industri.

## ”GRÖNA KORTET” – MOT ETT GEMENSAMT ARBETSSÄTT

En av de mest centrala frågorna under mötet var utvecklingen av ett nytt ”Grönt kort” – ett verktyg för daglig tillsyn och säker användning av laserteknik.

Ambitionen är att ta fram ett systematiskt och lättillgängligt stöd som kan användas direkt i verksamheten. Diskussionerna omfattade bland annat:

- Digitalt kontra pappersbaserat format
- Anpassning till befintliga säkerhetsstrukturer
- Innehåll och kontrollpunkter
- Anpassning för olika tillämpningar

Initialt föreslogs fokus på **svets- och rengöringsapplikationer**, där säkerhetskraven i stor utsträckning överlappar. Arbetet drivs vidare i en särskild arbetsgrupp.

## CHECKLISTOR OCH UTBILDNING – FRÅN IDÉ TILL IMPLEMENTATION

Parallellt med det gröna kortet arbetas det med **förebyggande checklistor (prevent)** och tillhörande utbildningsmaterial.

Ett förslag till webbstruktur presenterades med målet att samla kunskap och göra den tillgänglig för industrin. Det konstaterades att checklistor kan tas fram relativt snabbt, medan produktion av **instruktionsfilmer** kräver ytterligare resurser och eventuellt extern finansiering.

Arbetet kommer att kopplas till **AG32** för att säkerställa förankring och långsiktig kvalitet.

## NYA FÖRESKRIFTER FRÅN STRÅLSÄKERHETSMYNDIGHETEN

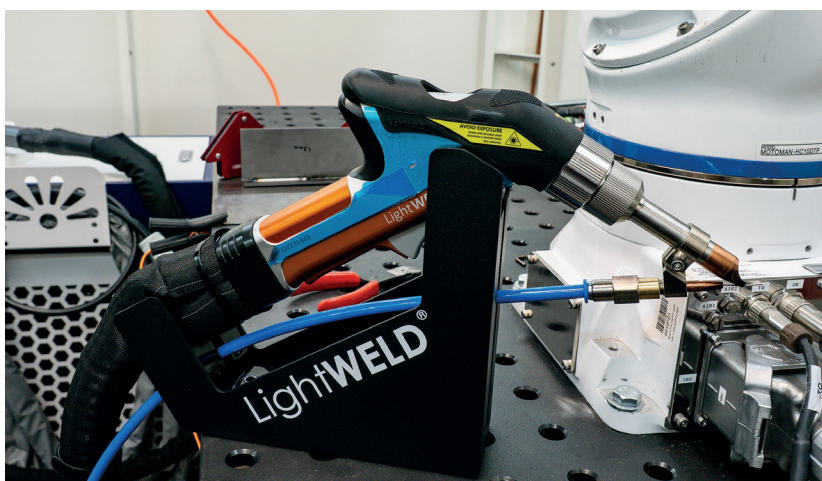


*Diskussioner kring det "Gröna-kortet" och hur man kan implementera det för handhållna lasrar. Här ses Philip Marriott (Fagon AB), Joakim Ekeröth (Svetskommissionen) & Robert Leo (GKN Aerospace Sweden AB).*

Under avslutningsmötet deltog även Larisa Mileshina, representant från **Strålsäkerhetsmyndigheten (SSM)**, som informerade om de nya föreskrifterna för icke-joniserande strålning – **SSMFS 2026**.

Föreskrifterna innebär bland annat:

- Förtydligad **anmälningsplikt för estetiska laserverksamheter**
- Ökad möjlighet till tillsyn från myndigheten
- Informationsinsatser riktade till över **9 000 verksamheter**



Bakgrunden är ett ökat antal rapporterade skador, ofta kopplade till felaktig användning, bristande utbildning eller maskinkvalitet.

Diskussionen tydliggjorde att:

- Även vissa **klass 2-lasersystem** kan omfattas inom estetiska tillämpningar
- **Industriella handhållna lasrar** i regel inte omfattas av dessa specifika krav

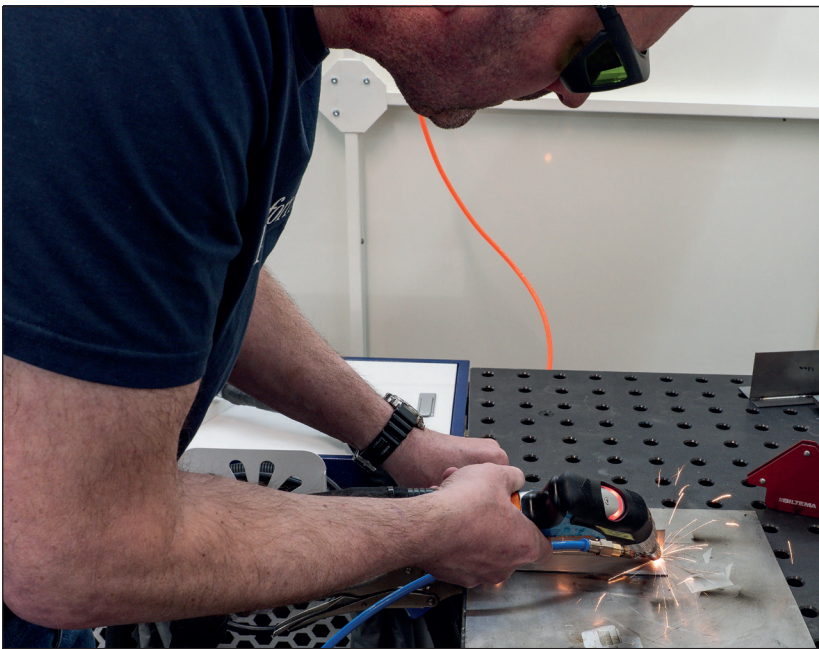
*Exempel på handtaget på en handhållen laser*

## KONKRETA NÄSTA STEG

Mötet resulterade i flera tydliga åtgärder och initiativ:

- Vidareutveckling av "Gröna kortet" och tillhörande checklistor
- Framtagning av struktur för utbildningsmaterial och filmer
- Utskick av informationsbrev Marknadskontrollrådet (Swedac).  
Ärende: Handhållna lasrar för bearbetning (svetsning/rengöring). Behov av samordnad marknadskontroll för att minska allvarliga risker.
- Planering av arbetsmöten och fortsatt koordinering
- Förslag om webinarium riktat mot revisorer och tredje part
- Preliminärt fysiskt möte i samband med Elmia den 21 maj

## PRAKTIK MÖTER TEORI



En viktig del av mötet var de praktiska momenten, där deltagarna fick möjlighet att testa och diskutera tillämpningar inom lasersvetsning och rengöring, inklusive handhållen utrustning. Detta bidrog till att koppla säkerhetsfrågorna till verkliga arbetsmiljöer och skapa en djupare förståelse för risker och åtgärder.

*IPG LightWeld, handhållen lasersvets testas här av Anders Fors (LMI AB).*

## SAMVERKAN DRIVER UTVECKLINGEN

Lasergruppens arbete bygger på bred samverkan mellan industri, organisationer och myndigheter. Genom att samla kompetens från olika områden skapas en gemensam grund för att utveckla lasersäkerheten på ett strukturerat och långsiktigt sätt.

*Lasersäkerheten blir ej bättre än kompetensen hos personalen på arbetsplatsen oavsett vem det är: Lasersvetsare, kontrollpersonal, generell verkstadspersonal, LSO, chef, VD osv., Joakim Ekeröth (Svetskommissionen).*

## LMI AB SOM VÄRD FÖR UTVECKLINGEN

Som värd för mötet bidrog LMI AB med lokaler, teknisk miljö och praktiska demonstrationer. Företaget har lång erfarenhet av industriell laserteknik och arbetar aktivt med frågor kopplade till säkerhet, kvalitet och tillämpning.

Som företagsledare och pionjär inom industriell laserteknik poängterar Tim Smith, vd LMI AB, under diskussioner om det Gröna-kortet; *"Det är viktigt att det är kvalitet redan från början i en sådan här process".*

## ETT TYDLIGT STEG MOT EN SÄKRARE BRANSCH

Lasersäkerhetsmöte Del III visar att arbetet med lasersäkerhet i Sverige nu går in i en mer konkret fas. Med fokus på

verktyg, riktlinjer och samverkan skapas förutsättningar för ett mer enhetligt och effektivt säkerhetsarbete. Ambitionen är att resultaten ska bidra till både nationell standardisering och stärkt internationell konkurrenskraft inom området.



*Deltagarna på Lasersäkerhet del III, fr v. Tim Smith (LMI AB), Urban Widén (LMI AB), Robert Leo (Lasergruppens ordförande), Marcus Wiederkehr (3M Svenska AB), Joakim Ekeroth (Svetskommissionen), Philip Marriott (Fagon AB), Anders Fors (LMI AB).*